



DAS

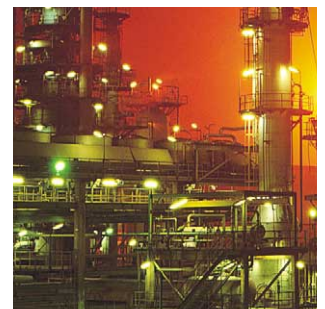
ZUBEHÖR

FÜR ALLE

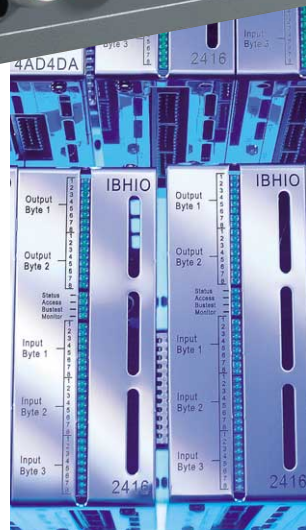
FÄLLE.

Mit dem optimalen IBH CNC-Zubehör machen Sie das Arbeiten mit der Werkzeugmaschine einfacher.

Hier zeigt sich deutlich ein Vorteil des IBH IPC-Steuerungskonzepts, denn



unabhängig ob Sie die **macro 8005 NT** oder die embedded Steuerung **macro 8010 EE** (Extreme Environment) im Einsatz haben, das sinnvolle Zubehör passt sofort. Und das Beste daran ist, Sie können die Tasten- und Schalterbelegung des Maschinen Control Panel und des mobilen Teach-in-Panel frei belegen. Die IBH Module erweitern das Leistungsspektrum der eingesetzten Steuerung deutlich.



.....

JEDE STEUERUNG INDIVIDUELL OPTIMIEREN

Die Anforderungen an die Bedienung und Bedienelemente der Werkzeugmaschinen und Steuerungen sind so unterschiedlich wie ihre Aufgabe. Drehen, Fräsen, Schleifen fordern andere Einstell- und Programmiermöglichkeiten als z. B. Laser- oder Wasserstrahlschneiden.

IBH bietet für viele Applikationen Steuerungslösungen und schafft mit dem ergänzenden und optionalen Zubehör die Vielfalt, die die tägliche Arbeit an der CNC leichter macht.

Das Zubehör ist genau auf die IPC-CNCs der Baureihen *macro 8005 NT* und *macro 8010 EE* abgestimmt.



Nützliches Zubehör erweitert die Bedienerfreundlichkeit der IBH IPC-CNCs *macro 8005 NT* und *macro 8010 EE*.



Das Maschinen-Control-Panel IBH-MCP ist individuell auf die Werkzeugmaschine konfigurierbar.

Über die SPS-Programmierung können 27 Folientaster mit integrierter LED für unterschiedlichste Funktionen angesteuert werden. Das MCP kann über folgende Zusatzbedienelemente frei konfiguriert werden:

- Grey Code Schalter 23-stufig Vorschub
- Grey Code Schalter 23-stufig Spindel
- Taster z.B. für START/STOP
- Schlüsselschalter
- Potentiometer
- NOT-AUS Taster
- Handrad 100 Pulse
- Schutzart IP 65
- individuelle Beschriftung durch IBH-Beschriftungsset

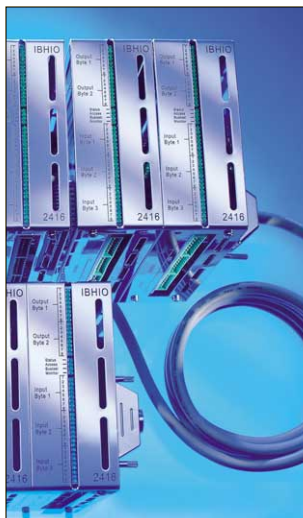


Direkt an der Maschine aktuelle Daten erfassen mit dem mobilen IBH TiP-Teach-in-Panel.

Trotz robuster Bauweise liegt das IBH-TiP sicher in der Hand und läßt sich bequem dorthin bewegen wo es gebraucht wird. Und wenn Sie beide Hände frei haben müssen – kein Problem – mit seinem Magnetpad haftet es an der nächsten Fläche.

Features

- Hochauflösendes LCD Display
- 12-fach Tastenfeld, beleuchtet
- individuelle Beschriftung durch IBH-Beschriftungsset
- Handrad 100 Impulse
- 2 Stufenschalter 2 x 12-fach
- NOT-AUS Taster
- Schutzart IP 65
- 10 m Kabellänge
- Zustimmungstaster
- RS422 Schnittstelle



IBH Automation GmbH bietet eine Reihe von Baugruppen an, um den vielfältigen Anforderungen der industriellen Automatisierung gerecht zu werden.

Alle diese Baugruppen beruhen auf einer kompromisslosen Architektur, die hohe Geschwindigkeiten und Auflösungen garantiert.

Die IBH Modul-Komponenten:

4 ENC4A

- 4-Achs Analog Modul
- 4 Messsystem Eingänge
- 4 Analoge Eingänge

4 AD4DA

- 4 Analoge Eingänge 16 Bit
- 4 Analoge Ausgänge 16 Bit

IBH I/O-Modul

- 24 Eingänge
- 16 Ausgänge (0,5 A) 24 VDC

IBH – Innovationen bringen High-Tech.

IBH entwickelt CNCs und Automatisierungskomponenten. Die Produkte werden exakt den Anforderungen angepasst. Dies geschieht nicht nur in Hinsicht auf die Technik, sondern auch mit Blick auf den Nutzer. Denn...

.....
Menschen bewegen Maschinen.



**IBH Automation Gesellschaft
für Steuerungstechnik mbH**
Enzstraße 21
D-70806 Kornwestheim

Fon +49 (0) 71 54/8216-0 · Fax +49 (0) 71 54/8216-26 · e-mail info@ibh-cnc.com · www.ibh-cnc.com